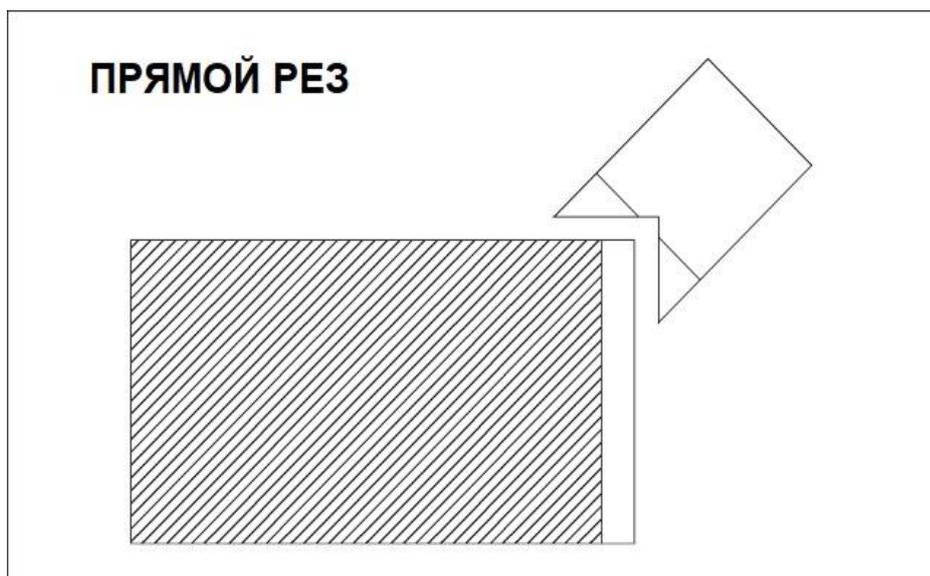




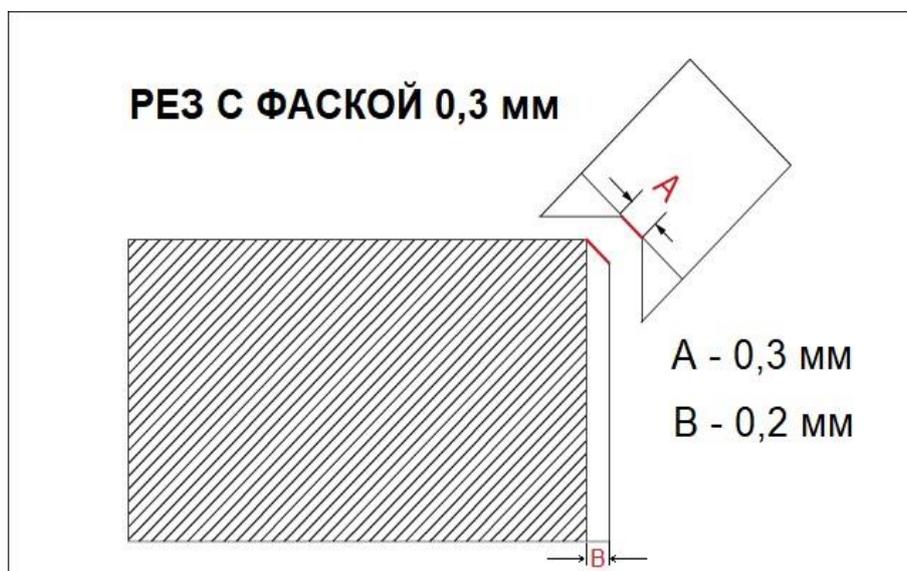
## Как выбрать подрезатель мебельной кромки?

Если подрезатель:

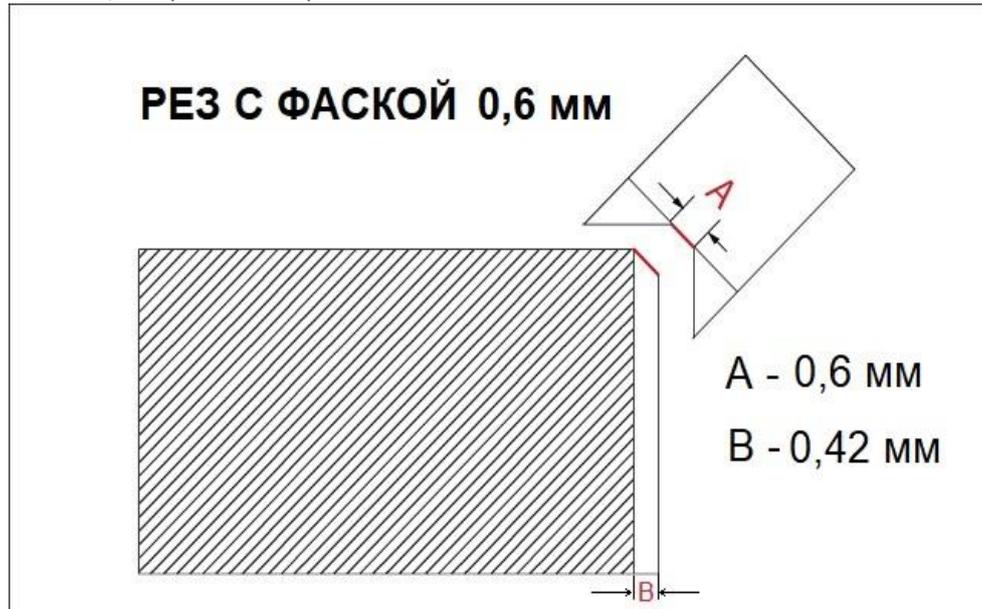
- С **прямым резом** (SQUARE CUT) – то он срезает кромочную ленту заподлицо с поверхностью плиты. При этом, толщина кромки не важна, но остается острый уголок на кромке. Данная форма реза подходит для кромок любой толщины. Подрезатели с прямым резом особенно рекомендуем для меламиновых, плохо покрашенных по толщине материала кромок:



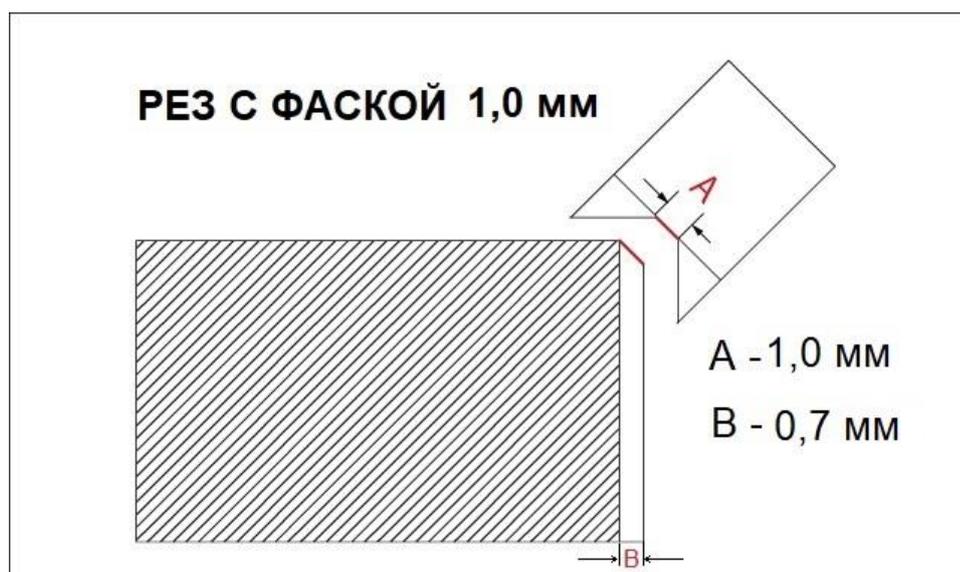
- С **фаской 0,3 мм** (CHAMFER CUT 0.3 mm). Для того, чтобы при срезе кромки не задеть декоративное покрытие плиты, толщина кромки должна быть **больше 0,21 мм**. На покрашенной в массу кромке ПВХ 0,4 мм рез выглядит слегка скругленным. На плохом меламинах – тонкая неаккуратная ниточка по краю.



- С **фаской 0,6 мм** (CHAMFER CUT 0.6 mm).. Для того, чтобы при срезе кромки не задеть декоративное покрытие плиты, кромка должна быть **толще 0,42 мм**. На покрашенной в толщине кромке ПВХ выглядит как акцентированная грань.



С **фаской 1,0 мм** (CHAMFER CUT 1.0 mm). – толщина кромки должна быть **не менее 0,7 мм**. Так как кромки такой толщины уже обладают изрядной прочностью и вязкостью, есть риск сломать тонкое керамическое лезвие.



Подрезатели с этой фаской используют, в основном, в качестве цикли после кромкооблицовочного станка снимающего свесы кромки 2 мм. Снимаются небольшие свесы, остающиеся из-за неравномерности толщины плиты и волны, остающиеся после обработки фрезой.

**Остались вопросы, звоните!**

ООО «Новые мебельные технологии»  
Санкт-Петербург - Москва  
(812) 703-01-13, (495)640-21-78, +7 (931) 323-01-13